

# USINE DE BÉTON PRÉPARÉ



Usine no : 70979U : Johnson 630

Révision : Juin 2009



## Historique:

>	1990	Tracy
>	1990	Notre-Dame de la Merci
>	1995	Bromont
>	1996	Valcartier
>	2000	St-Basile
>	2004	Laval
>	2009	Gentilly

## DESCRIPTION DE L'USINE

Centrale	: Portable dry batch	m <sup>3</sup> /heure	: 65
Modèle	: Johnson (1970)	m <sup>3</sup> /gâchée	: 4
Dosage	: Marcotte (2004)	Nbre de silos de ciment	: 1 + 1
		Nbre de trémies d'agrégats	: 3

## COMMENTAIRES

## COMPOSANTES DE L'USINE

	Poids (lbs)	Longueur (p)	Largeur (p)	Hauteur (p)	Nbre d'essieux
Usine Johnson	46.600	50'	10'2"	15'	2
Centre de dosage	Roulotte	30'	8'6"	10'6"	

## QUALIBÉTON 9000

Certificat n°	:	
Date d'obtention	:	
Date de renouvellement	:	

## CARACTÉRISTIQUES DE L'USINE

## ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION

Convoyeurs	:	Alimentation bennes par convoyeur et chute rotative contrôlée à distance 1 convoyeur chargement Bétonnière
Compresseurs	:	A & H Hi-Flo, 3 têtes, 15 H.P.
Électricité	:	200 amp, 600 V
Génératrice	:	Disponible si requis
Bouilloire	:	Non disponible

## CIMENT

Capacité du silo (tm)	:	40 t.m. incorporé à l'usine + 2 <sup>ème</sup> silo additionnel de 100 t.m. (disponible)
Capacité de la balance (kg)	:	2 000

## GRANULATS

Capacité des trémies (tm)	:	#1 : 15    #2 : 15    #3 : 30
Capacité des balances (kg)	:	Agrégats = 10 000

## EAU

Provenance	:	Aqueduc
Dosage volumétrique	:	compteur Réservoir portatif 9000 L. si requis

## ADJUVANTS

Capacité des réservoirs (L)	:	Axim : #1=4 500 ml (plastique) - #2=2 250 (plastique) - #3=4 500 (plastique) - #4=1 000 (acier) Remorque pour adjuvants
Dosage volumétrique	:	Compteur